

/ Descriptions

MM E Æ M 4 ~ || 1

/ Features

Ã H 3 y ð ñ F ß

/ Applications

£ ^ ñ 3 N J n

/ Equivalent Circuit



/ Pinning



/ h_{FE} Classifications & Marking

--	--

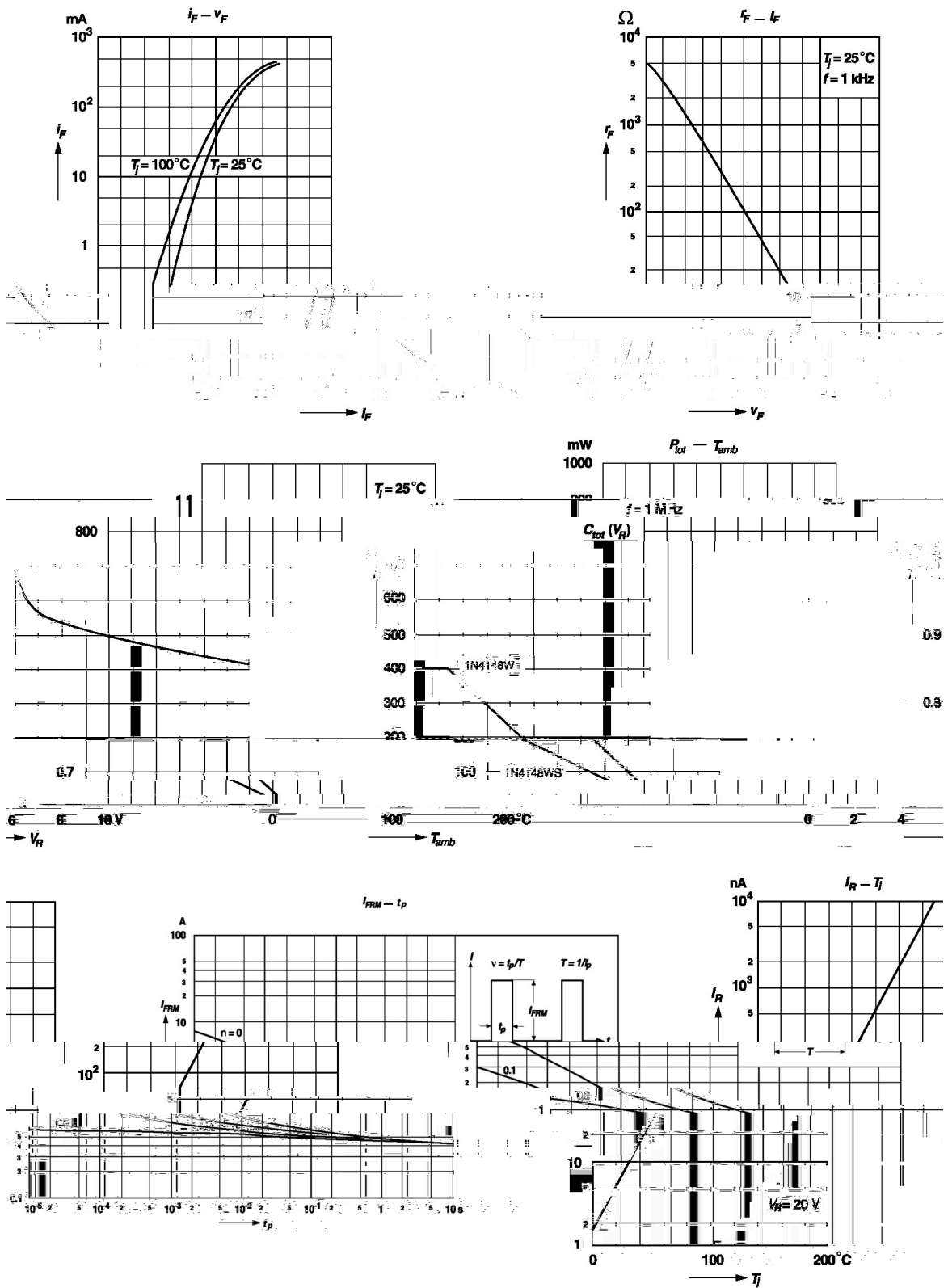
/ Absolute Maximum Ratings(Ta=25)

V_{RQ}	I_N	Q_{θ}	D H
	(μ)		
	()		
		~	
	θ		

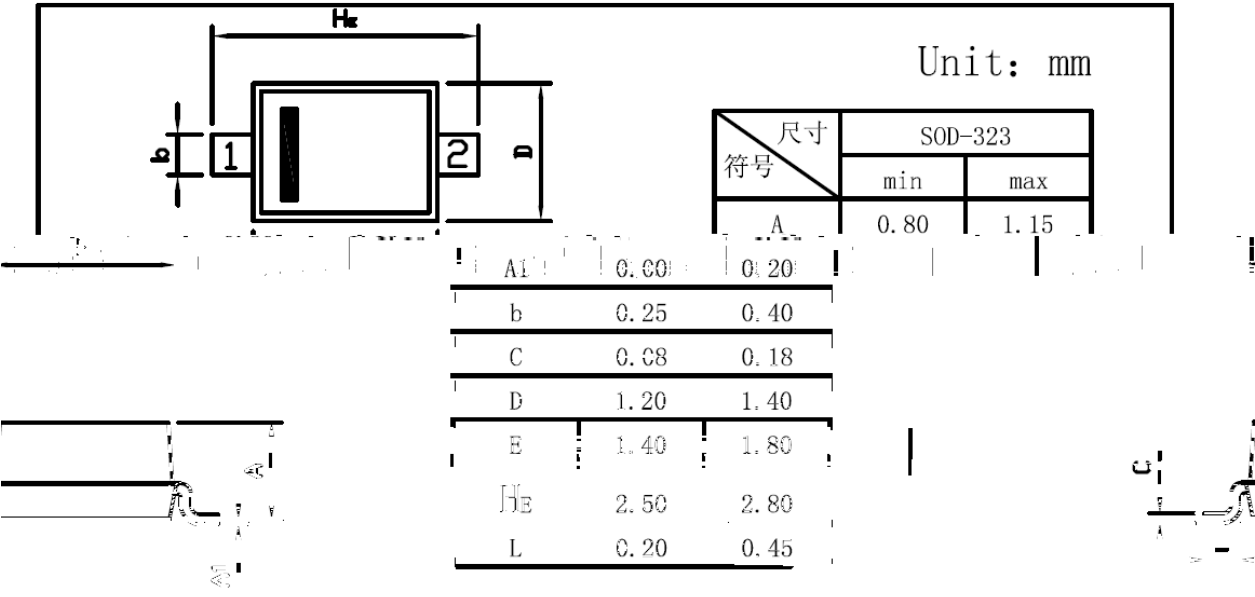
/ Electrical Characteristics(Ta=25)

V_{RQ}	I_N	τ	η_{θ}	ξ_{θ}	ω_{θ}	D H
						μ
		$^{\circ}C$				μ
		Ω				
		μ				

/ Electrical Characteristic Curve



/ Package Dimensions

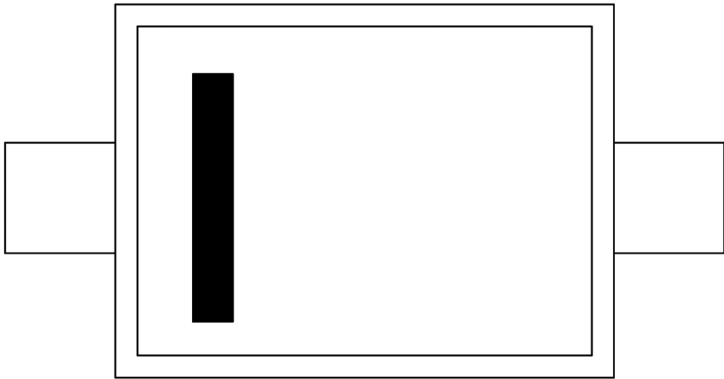


1N4148WS

1N4148WS

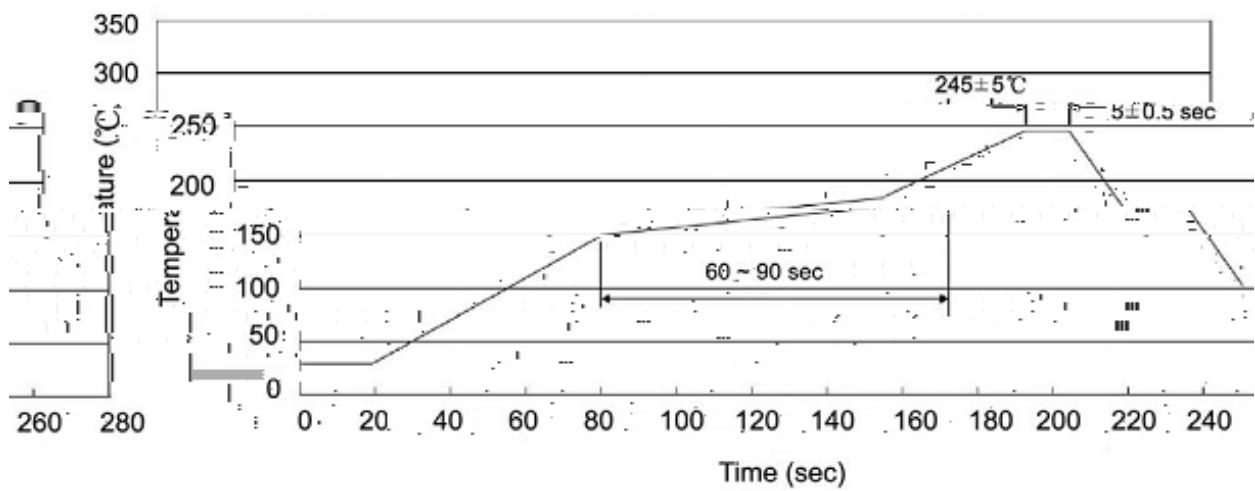
SOD-323

/ Marking Instructions



б " X
K X № 3 " П
D5 X № 3 " П

() /



1. 测试方法
将元件放入温度为 245±5℃ 的焊锡中，保持 60~90 秒，然后取出，冷却至室温。
2. 测试目的
验证元件在焊接过程中的热稳定性。

/ Resistance to Soldering Heat Test Conditions

1. 测试方法
将元件放入温度为 245±5℃ 的焊锡中，保持 60~90 秒，然后取出，冷却至室温。

/ Packaging SPEC.

2. 包装形式

封装形式	包装数量					包装尺寸		
	只 卷盘	卷盘 盒	只 盒	盒 箱	只 箱		盒	箱
						"		

/ Notices